



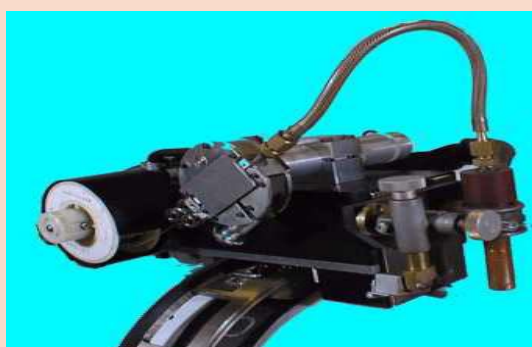
溶接ロボットシステム

KILONY W・CASTシステムシリーズ PF型

全軸デジタルサーボ方式溶接ロボットシステム

更に進化、次世代技術系情報データベースに対応

α:システム化機器類
2:システム化自動機器



KILONY W・CAST は、当社登録商標です

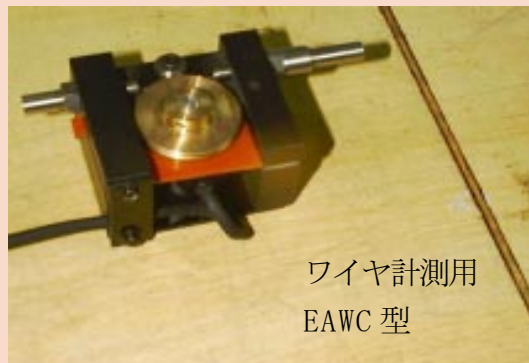
仕様	パルスMAG/MIG	DC/AC TIG
溶接電源	TACSMIGMIG2	TACSTIG/TIG2
ソフトウェア	MIG 専用制御 / 条件ソフトウェア	TIG 専用制御 / 条件ソフトウェア
制御 / リモコン	最大8軸仕様: CF 4 (Fine) /	最大4軸仕様: CF 5 (Baby)
適用	固定管全姿勢溶接・直線溶接・回転溶接などヘッドにより	
ヘッド	W・CASTデジタルサーボ仕様に準ずるもの	
オプション	KILONY W・CAST対応施工データベース「WELDING CALIAR」 データベース内に制御 / 条件データ登録・ワーク条件施工記録により検索可能	



自動溶接システム適用
計測センサユニットシリーズ EA型

α: システム化機器類
3: システムサポート

自動溶接システムの対象に合わせた最適なセンサ
高品位溶接の記録/再現に対応します



仕様

- ・センサタイプ
移動距離 (角度)・速度計測タイプ
ワイヤ速度計測タイプ
溶接/モーター出力電流計測タイプ
- ・専用表示ユニット
一定時間の速度計測・換算表示ユニット
電流値計測・換算表示ユニット
- ・キロニー溶接施工管理システム
REC-ANY for Welding対応

ユニット型式	EAWC101	EAAC101	EARC101
計測項目	移動距離(角度)・速度	ワイヤ速度	電流(クランプタイプ)
表示ユニット	EDW1型		EDA1型
オプション	溶接施工管理システムREC-ANY for Welding (EC2シリーズ) 上限/下限値設定・異常検知/警報機能 各自動溶接装置・システムへの取付ブラケット パルスエンコーダーパルスレートの変更 電流計測範囲の変更		