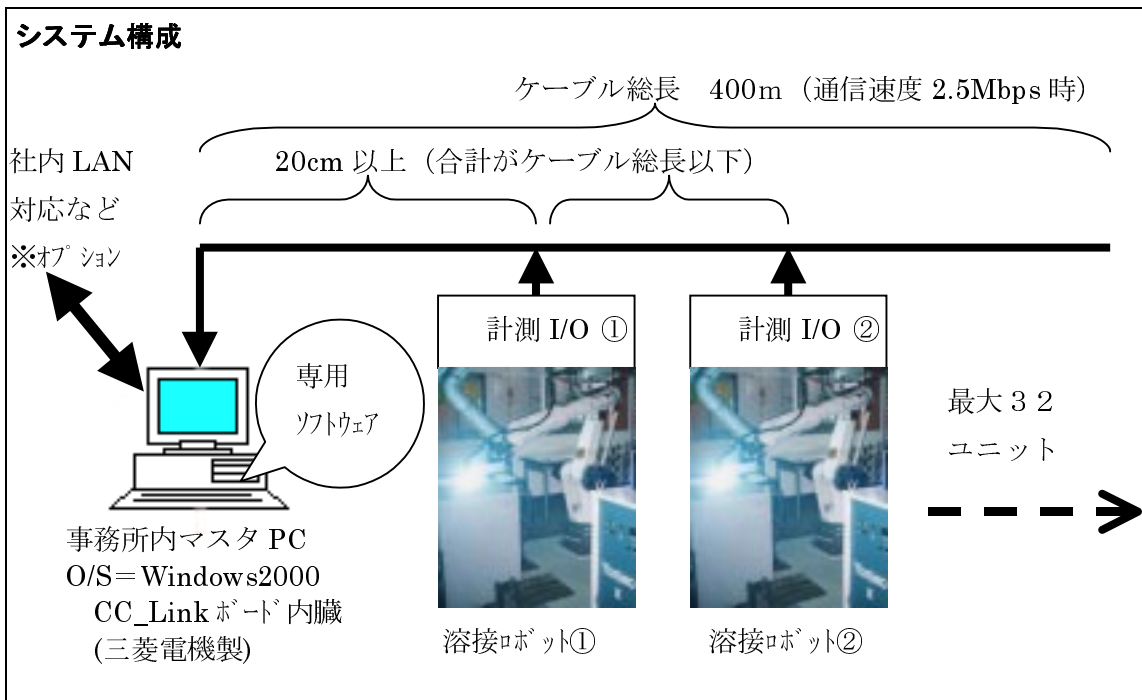




キロニー 製品ガイド

ネットワーク対応型「溶接施工管理システム」 Rec_Any Link_Net for Welding (型式 EC3) について

文書作成日 2001年7月16日



仕様概要

- | | |
|---|--|
| 1) 事務所内マスタPC
使用パソコン条件
仕様O/S | DOS/V 仕様・ Pentium133MHz 以上・ PCIバス1スロット以上
MS-Windows2000 |
| 2) マスタPC専用ソフトウェア
機能 | 各 I/O ユニットに対する計測条件設定・一元自動計測記録 |
| 3) 計測I/Oユニット
機能
センサ類
計測記録項目 | センサ信号(アナログ電圧)を入力し、デジタル信号に変換
溶接電流計測用センサ(MAX400A)
溶接電流・溶接電圧・アーク発生時間 |
| 4) 接続ケーブル
仕様 | CC_Link(三菱電機仕様)専用4線式ツイストペアシールド線 |
| 5) オプション
※1社内 LAN 接続

※2溶接ロボット遠隔操作 | 10/100BASE-Tによる社内 LAN(TCP/IPプロトコル等)接続
サーバ・クライアント各々に専用ソフトウェア別途必要
マスタPCより、各溶接ロボットへ動作・停止指示
専用 I/F 及びソフトウェア別途必要 |