

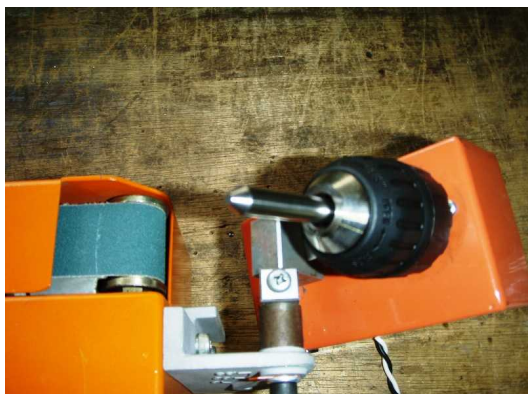
φ8mm対応タングステン研磨機について

2010年9月1日 記述
キロニー産業株式会社

1. 概要

本文書は、外径8mmタングステン電極研磨を目的として実施の研磨機改造及びその改造研磨機による研磨状態を記録・報告するものです。

2. 研磨機改造内容



改造対象

TM5A型タングステン研磨機
適応電極径φ6mmまで

改造箇所

タングステンチャック部チャック軸の
内径をφ8mm対応に修正
チャック軸ベアリング・ベアリングケース
を修正

← ※左画像

φ8mmタングステンチャック状態

3. 試験用支給タングステン

外径8mm

全長100mm

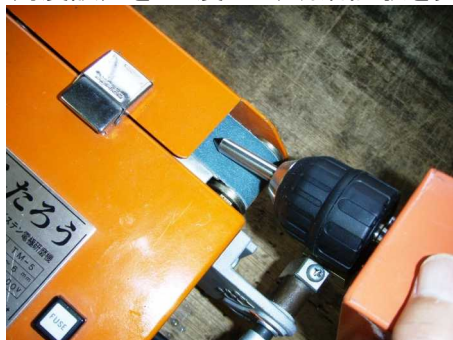
先端部事前加工状態



4. 研磨試験

角度設定を60度とし、研磨試験を実施。

使用サンディングベルト:材質Z76X 粒度#100
ベルトにあまり強く押付けず、接触面より微量の
火花が発生する程度を保ち、30秒~1分ほど
研磨した。



研磨表面拡大画像 ※右画像 →

